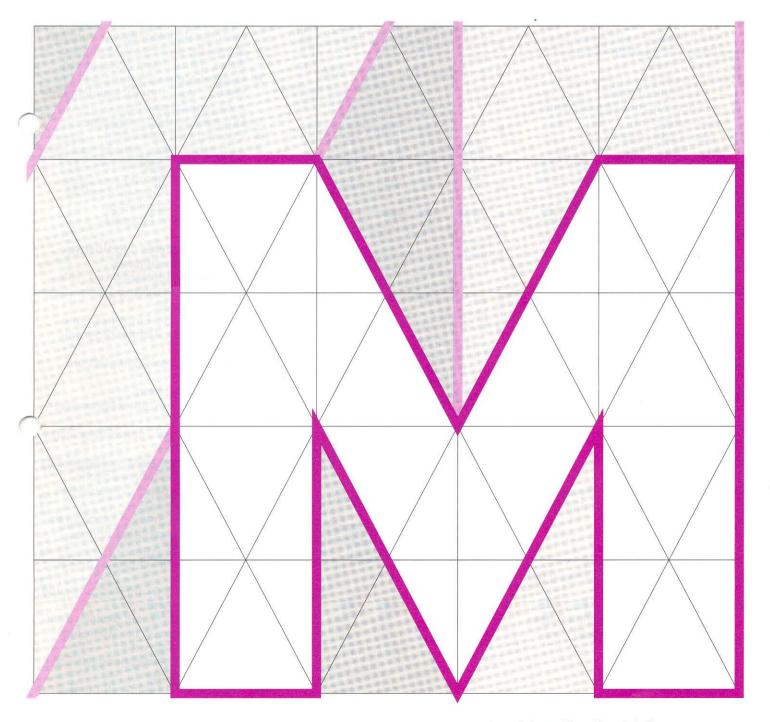


ALLROUNDER® 320 M

Typ 320 M 500-90 Typ 320 M 500-210 Typ 320 M 750-210 Typ 320 M 850-210

Bildschirmsteuerung: MULTRONICA®



Arburg Maschinenfabrik Hehl & Söhne GmbH & Co. KG Postfach 1109 · D-7298 Loßburg Tel. 07446/330 · Telex 764 250 Telefax 07446/33-3365 · Btx * 44600 #

Technische Daten

Technische Daten 320	M	Į
----------------------	---	---

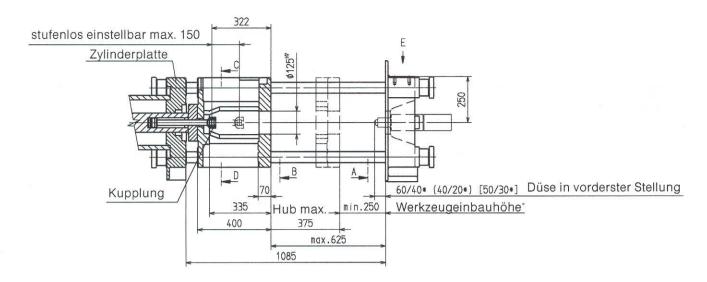
Maschinentyp		320 M 500-90	320 M 500-210	320 M 750-210	320 M 850-210
Internationale Größe ¹⁾		500-90	500-210	750-210	850-210
Schließeinheit					
Schließkraft	max. kN	500	500	750	850
Werkzeugsicherungskraft	max. kN	37	37	37	37
Öffnungskraft/Erhöhte Öffnungskraft	max. kN	37/194	37/194	37/194	37/194
Öffnungsweg	max. mm	375	375	,375	375
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	250	250	250	250
Abstand der Aufspannplatten	max. mm	625	625	625	625
ichter Säulenabstand	mm	320x320	320x320	320x320	320x320
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	490×490	490x490	490x490	490x490
Werkzeugdurchmesser	max. mm	477	477	477	477
Auswerferkraft	max. kN	38	38	38	38
Auswerferweg	max. mm	150	150	150	150
Spritzeinheit					104550
Schneckendurchmesser	mm	20/25/30	30/35/40	30/35/40	30/35/40
Schneckenlänge	L/D	25/20/16,7	23,3/20/17,5	23,3/20/17,5	23,3/20/17,5
Schneckenweg	max. mm	100	150	150	150
Hubvolumen	max. cm ³	31/49/70	106/144/188	106/144/188	106/144/188
Spritzteilgewicht ³⁾	max. g/PS	26/41/59	89/121/158	89/121/158	89/121/158
Spritzdruck	max. bar	2500/1860/1290	2050/1500/1150	2050/1500/1150	2050/1500/115
Einspritzstrom	max. cm ³ /s	56/88/120	80/110/140	110/150/200	110/150/200
Staudruck	max. bar	450/290/200	320/235/180	320/235/180	320/235/180
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	29/37/44	35/40/46	49/57/65	49/57/65
Schneckendrehmoment	max. Nm	290	360	360	360
Düsenanlagekraft	max. kN	60	60	60	60
Düsenabhebeweg	max. mm	180	240	240	240
Zylinderheizung und Düsenheizung	kW	3,9	5,1	5,1	5,1
Anzahl der Heizzonen	-	4 + 1	4 + 1	4 + 1	4 + 1
nhalt des Granulatbehälters	Ţ	50	50	50	50
Variable Einspritzposition	max. mm	145	145	145	145
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges					
Pumpenmotor	kW	11	11	15	18,5
Frockenlaufzeit ⁴⁾	S	2,0	2,0	2,2	2,3
nstallierte Gesamtleistung ²⁾	kW	15,5	16,5	20,5	24
arbe: Kunststoffbeschichtet, Struktur	grün RAL 6011		10-19-19-19-19-19-19-19-19-19-19-19-19-19-		
Schaltschrank			**************************************		
Sicherheitsvorschriften	- 181-201-201-201-201-201-201-201-201-201-20	DIN VDE 0113	DIN VDE 0113	DIN VDE 0113	DIN VDE 0113
		1 10 1	1 10 1	1 10 1	1 10 1
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	1 x 10 A	1 x 10 A	1 x 10 A

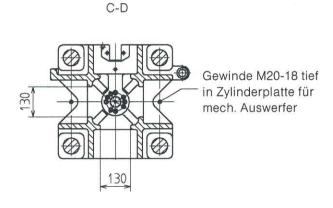
^{1) 1.} Zahl: Schließkraft (kN) 2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar) 2) bei 380 bzw. 220 V Drehstrom, 50 Hz

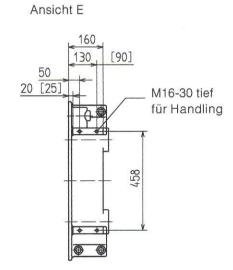
³⁾ gerechnet mit Füllfaktor = 0,8 4) nach Euromap

Werkzeugeinbaumaße

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.



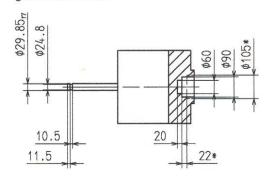




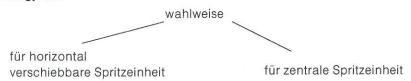
- () Maße gelten nur für 320 M 500-90
- [] Maße gelten nur für horizontal verschiebbare Spritzeinheit
- * Maße gelten nur für Duroplastwerkzeuge

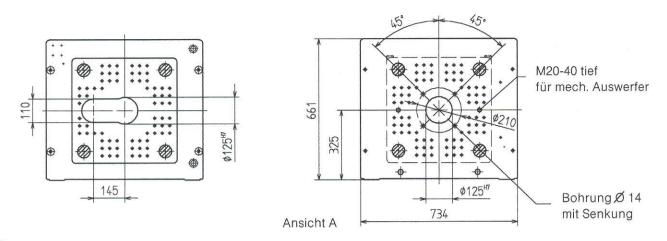
Trennebeneeinrichtung siehe separates Maßblatt

Ausdrehung nur, wenn kurzer Anguß gewünscht wird.



feste Werkzeugplatte





bewegliche Werkzeugplatte

