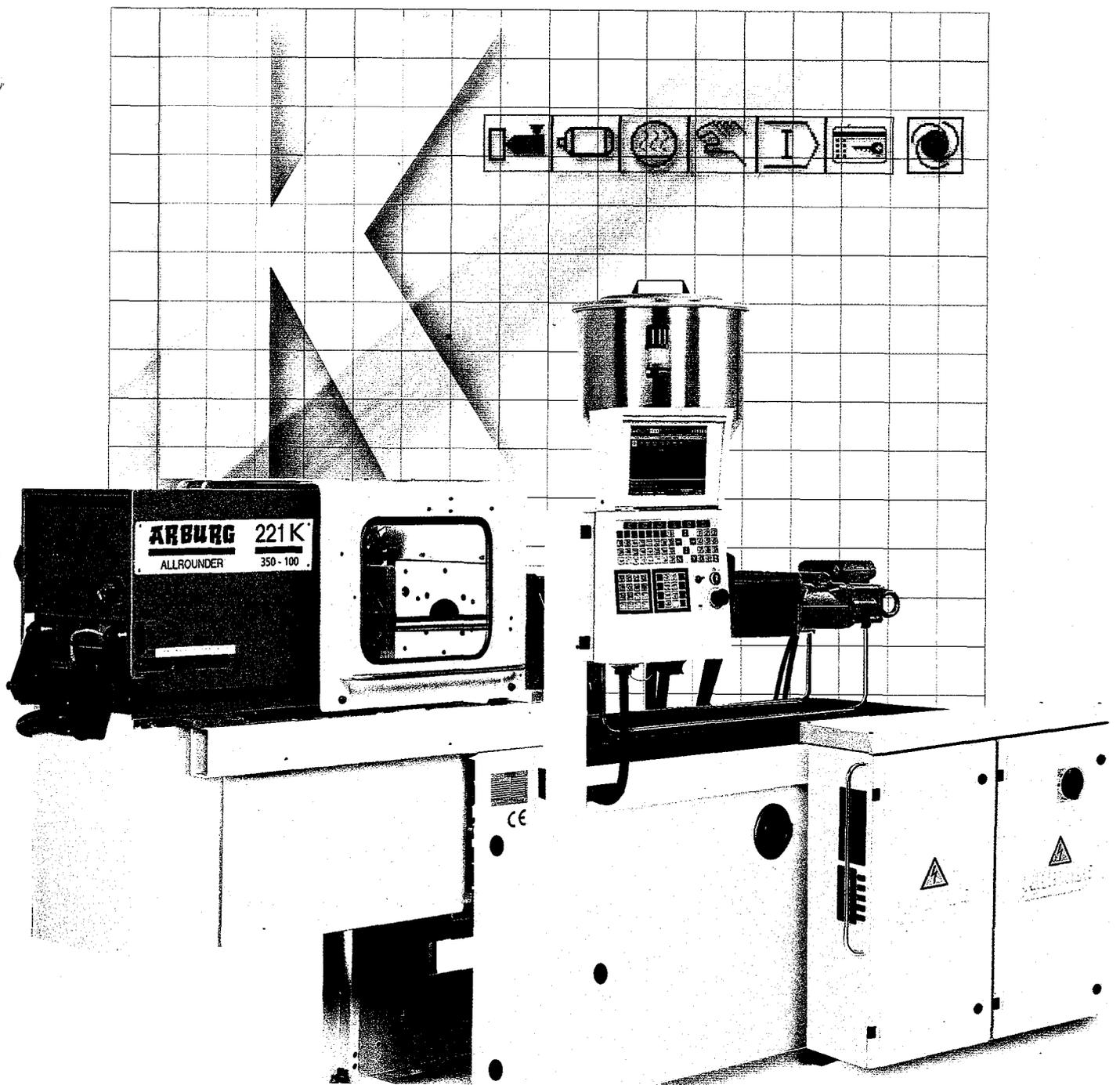


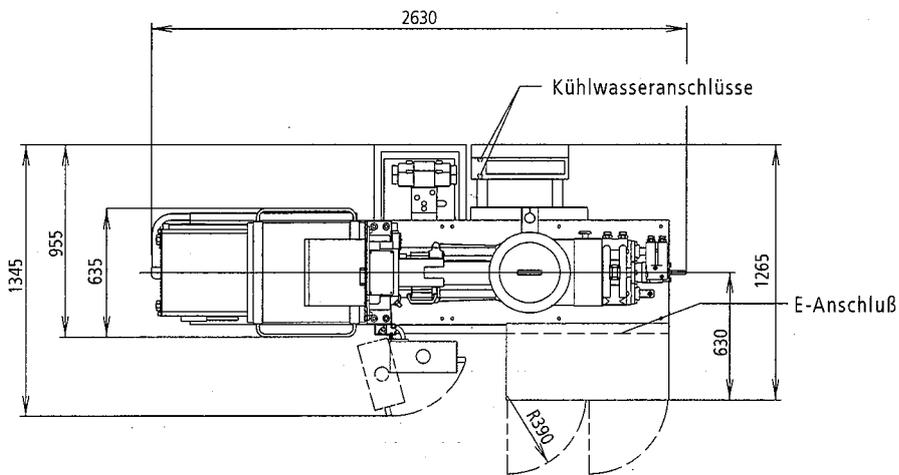
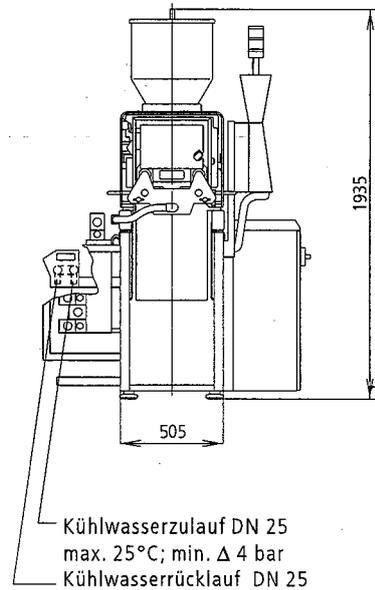
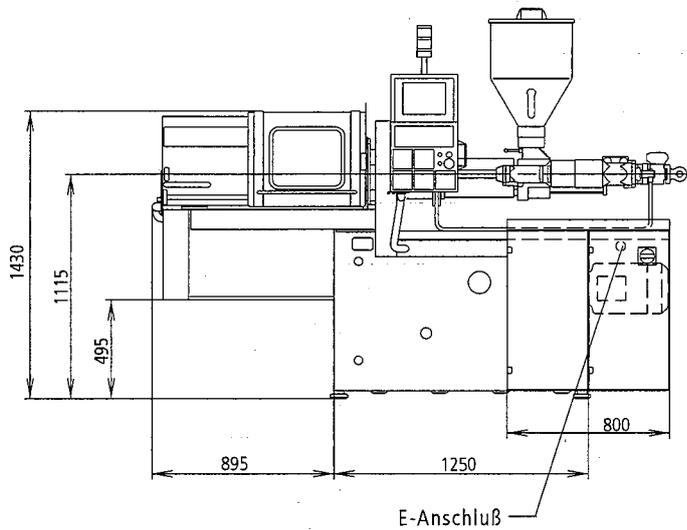
## ALLROUNDER 221 K

Aufspannmaß: 221 x 221 mm

Schließkräfte: 250, 350 kN

Spritzeinheiten (nach EUROMAP): 75, 100





|   |                         |                           |                |
|---|-------------------------|---------------------------|----------------|
| <b>Maschinentyp</b>   |                         | <b>221 K</b>              |                |
| EUROMAP Größenangabe <sup>1)</sup>                          |                         | <del>250/75</del>         | 350-100        |
| <b>Schließeinheit</b>                                       |                         |                           |                |
| Schließkraft  | max. kN                 |                           | 250/350        |
| Werkzeugsicherungskraft                                     | max. kN                 |                           | 2              |
| Öffnungsweg   | max. mm                 |                           | 200            |
| Werkzeugeinbauhöhe  | mm                      |                           | 150-300        |
| Abstand zwischen den Aufspannplatten                        | mm                      |                           | 350-500        |
| Lichter Säulenabstand                                       | mm                      |                           | 221            |
| Werkzeugaufspannplatten (b x h)                             | mm                      |                           | 342 x 250      |
| Gewicht bewegl. Wkz-Hälfte                                  | max. kg                 |                           | 75             |
| Auswerferkraft  | max. kN                 | <del>20</del>             | 24             |
| Auswerferweg  | max. mm                 |                           | 60             |
| <b>Hydraulik, Antrieb, Sonstiges</b>                        |                         |                           |                |
| Antriebsleistung der Hydraulikpumpe                         | kW                      | <del>5,5</del>            | 7,5            |
| Trockenlaufzeit bei Öffnungshub                             | <sup>4)</sup> s- mm     | <del>1,16-154</del>       | 1,17-154       |
| Installierte Gesamtleistung                                 | <sup>2)</sup> kW        | <del>12,1</del>           | 14,1           |
| Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün |                         |                           |                |
| <b>Schaltschrank</b>  |                         |                           |                |
| Sicherheitsvorschrift                                       |                         |                           | DIN EN 60204   |
| Schuko-Steckdose  |                         |                           | 1 x 10 A       |
| Cekon-Steckdose   |                         |                           | 1 x 16 A       |
| <b>Spritzeinheit</b>  |                         |                           |                |
| Schneckendurchmesser  | mm                      |                           | 20/25/30       |
| Wirksame Schneckenlänge                                     | L/D                     |                           | 25/20/16,7     |
| Schneckenweg  | max. mm                 |                           | 100            |
| Rechnerisches Hubvolumen                                    | max. cm <sup>3</sup>    |                           | 31/49/70       |
| Spritzteilmgewicht  | <sup>3)</sup> max. g/PS |                           | 26/41/59       |
| Spritzdruck   | max. bar                | <del>2350/1500/1040</del> | 2500/2000/1390 |
| Einspritzstrom  | max. cm <sup>3</sup> /s |                           | 34/54/80       |
| Staudruck positiv / negativ                                 | max. bar                |                           | 350/200        |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit                             | max. m/min.             |                           | 23/29/35       |
| Schneckendrehmoment   | max. Nm                 |                           | 240/300/350    |
| Düsenanlagekraft  | max. kN                 |                           | 50             |
| Düsenabhebeweg  | max. mm                 |                           | 180            |
| Installierte Zylinderheizung                                | W                       |                           | 1600+3 x 900   |
| Installierte Düsenheizung                                   | W                       |                           | 300            |
| Inhalt des Granulatbehälters                                | l                       |                           | 50             |
| <b>Maschinenmaße und Gewichte</b>                           |                         |                           |                |
| Öfüllung  | l                       |                           | 80             |
| Nettogewicht  | kg                      | <del>1040</del>           | 1060           |
| Elektrischer Anschluß (Vorsicherung)                        | <sup>2)</sup> A         | <del>25</del>             | 35             |

1) 1. Zahl: Schließkraft (kN)

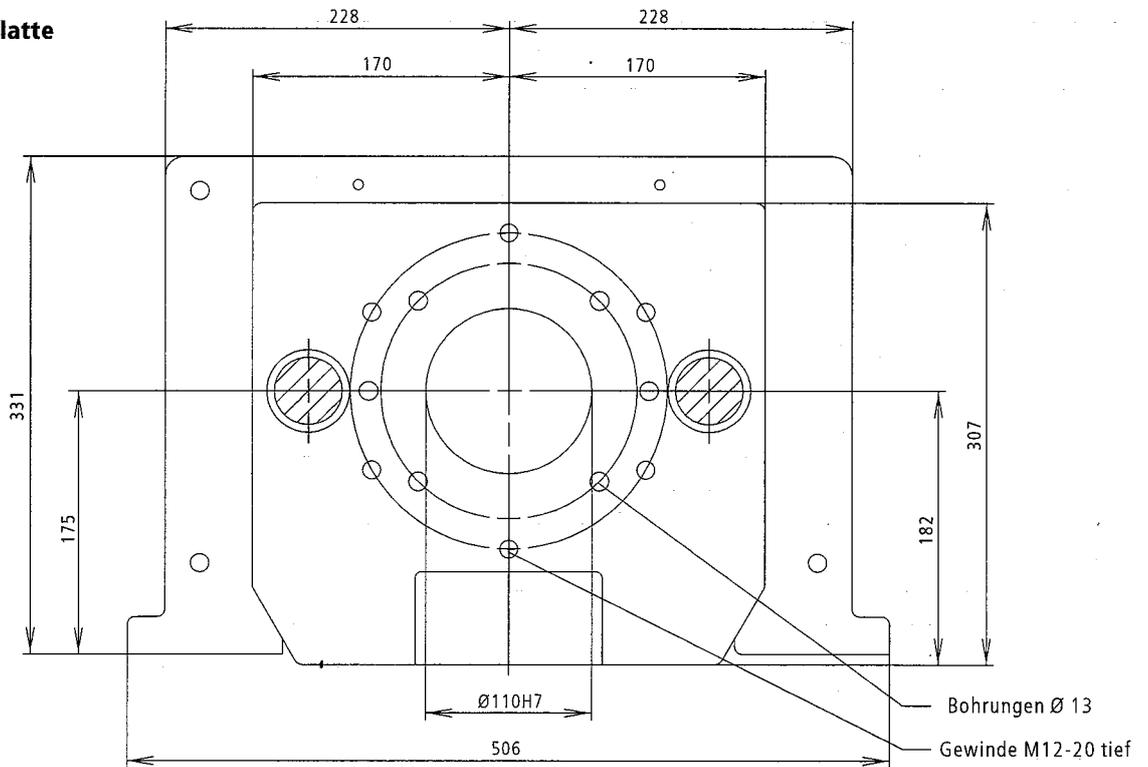
2. Zahl: max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)

2) Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbauabstufen beachten).

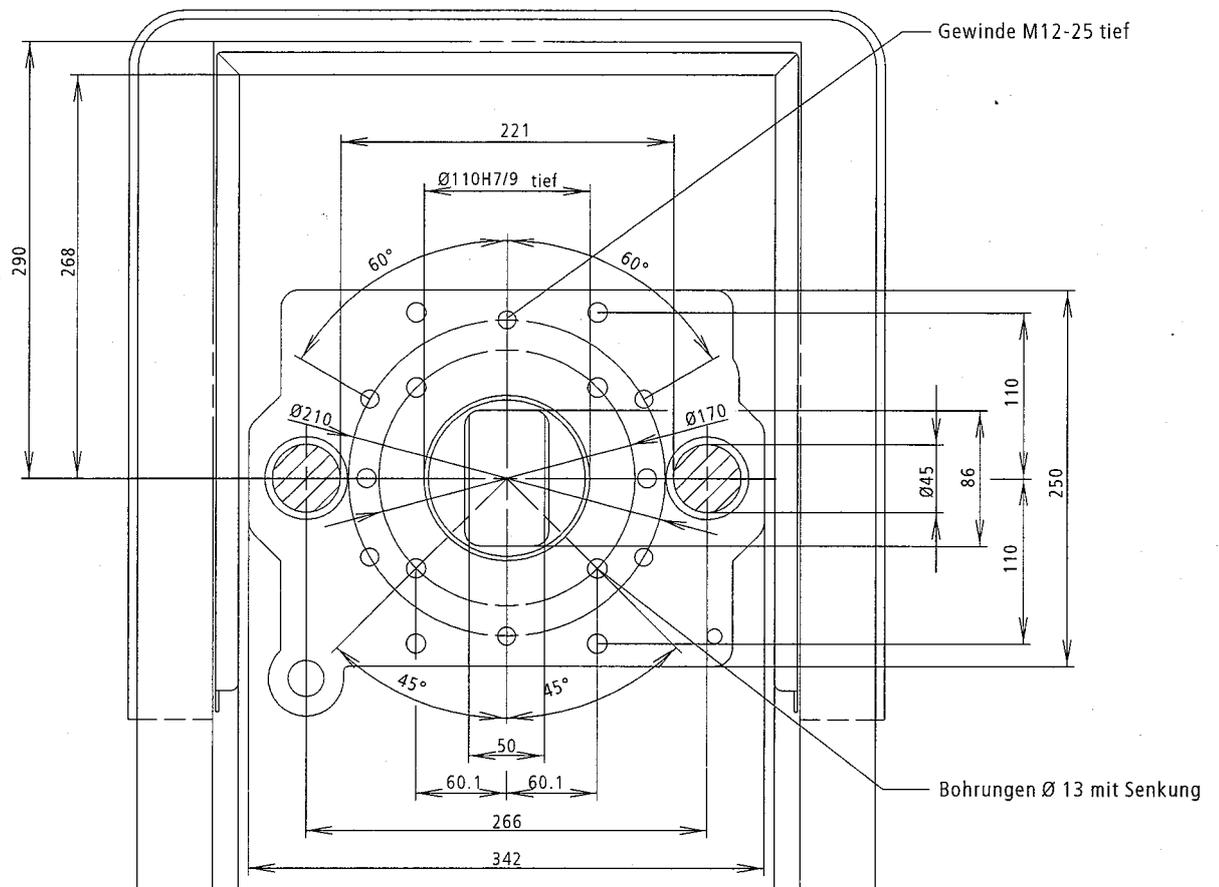
3) gerechnet mit Füllfaktor = 0,8

4) nach EUROMAP

**Feste Werkzeugplatte**  
Ansicht A



**Bewegliche Werkzeugplatte**  
Ansicht B



5

| Maximale Spritzteilgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen (in Gramm) <sup>3)</sup> |                              |        |    |     |
|---|------------------------------|--------|----|-----|
| Spritzeinheit nach EUROMAP  |                              | 75/100 |    |     |
| Schneckendurchmesser  | mm                           | 20     | 25 | 30  |
| Polystyrol  | PS                           | 26     | 41 | 59  |
| Styrol-Mischpolymerisate  | SB                           | 26     | 41 | 59  |
|   | SAN, ABS <sup>6)</sup>       | 27     | 42 | 61  |
| Celluloseacetat   | CA <sup>6)</sup>             | 32     | 50 | 73  |
| Celluloseacetobutyrat   | CAB <sup>6)</sup>            | 30     | 47 | 68  |
| Polymethylmethacrylat   | PMMA                         | 30     | 46 | 67  |
| Polyphenylenoxid, mod.  | PPO                          | 27     | 42 | 60  |
| Polycarbonat  | PC                           | 30     | 47 | 68  |
| Polysulfon  | PSU                          | 31     | 49 | 70  |
| Polyamide   | PA 6.6, PA 6 <sup>6)</sup>   | 29     | 45 | 64  |
|   | PA 6.10, PA 11 <sup>6)</sup> | 27     | 42 | 60  |
| Polyoxymethylen (Polyacetal)  | POM                          | 35     | 55 | 80  |
| Polyethylenterephthalat   | PETP                         | 34     | 53 | 77  |
| Polyethylen   | PE weich                     | 23     | 36 | 52  |
|   | PE hart                      | 24     | 37 | 54  |
| Polypropylen  | PP                           | 23     | 36 | 51  |
| Fluorpolymere (Teflon, Hostaflon)<br>(Tefzel)   | FEP, PCTFE <sup>6)</sup>     | 54     | 84 | 122 |
|   | ETFE                         | 43     | 67 | 96  |
| Polyvinylchlorid  | PVC hart                     | 35     | 54 | 78  |
|   | PVC weich <sup>6)</sup>      | 32     | 50 | 72  |

3) gerechnet mit Füllfaktor = 0,8

6) Mittelwert