



# Technische Daten

## Technische Daten 220 M

Maschinentyp		220 M 250-75	220 M 350-90
Internationale Größe <sup>1)</sup>		250-75	350-90
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft	max. kN	250	350
Werkzeugsicherungskraft	max. kN	19	22
Öffnungskraft/Erhöhte Öffnungskraft	max. kN	19/82	22/98
Öffnungsweg	max. mm	275	275
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm	200	200
Abstand der Aufspannplatten	max. mm	475	475
lichter Säulenabstand	mm	221x221	221x221
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm	346x346	346x346
Werkzeugdurchmesser	max. mm	330	330
Auswerferkraft	max. kN	17	20
Auswerferweg	max. mm	100	100
<b>Spritzeinheit</b>			
Schneckendurchmesser	mm	20/25/30	20/25/30
Schneckenlänge	L/D	25/20/16,7	25/20/16,7
Schneckenweg	max. mm	100	100
Hubvolumen	max. cm <sup>3</sup>	31/49/70	31/49/70
Spritzteilgewicht <sup>3)</sup>	max. g/PS	26/41/59	26/41/59
Spritzdruck	max. bar	2450/1570/1090	2500/1860/1290
Einspritzstrom	max. cm <sup>3</sup> /s	36/56/81	56/88/125
Staudruck	max. bar	450/290/200	450/290/200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min.	23/29/34	37/47/56
Schneckendrehmoment	max. Nm	195	230
Düsenanlagekraft	max. kN	50	60
Düsenabhebeweg	max. mm	180	180
Zylinderheizung und Düsenheizung	kW	3,9	3,9
Anzahl der Heizzonen	-	4 + 1	4 + 1
Inhalt des Granulatbehälters	l	50	50
Variable Einspritzposition	max. mm	95	95
<b>Hydraulik, Antrieb, Sonstiges</b>			
Pumpenmotor	kW	7,5	11
Trockenlaufzeit <sup>4)</sup>	s	1,3	1,1
installierte Gesamtleistung <sup>2)</sup>	kW	12	15,5
Farbe: Kunststoffbeschichtet, Struktur grün RAL 6011			
<b>Schaltschrank</b>			
Sicherheitsvorschriften		DIN VDE 0113	DIN VDE 0113
Schuko-Steckdose		1 x 10 A	1 x 10 A
Cekon-Steckdose		1 x 16 A	1 x 16 A

1) 1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (kbar)

2) bei 380 bzw. 220 V Drehstrom, 50 Hz

3) gerechnet mit Füllfaktor = 0,8

4) nach Euromap

# Maximale Spritzteilgewichte

## Maximale Spritzteilgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen (in Gramm)<sup>3)</sup>

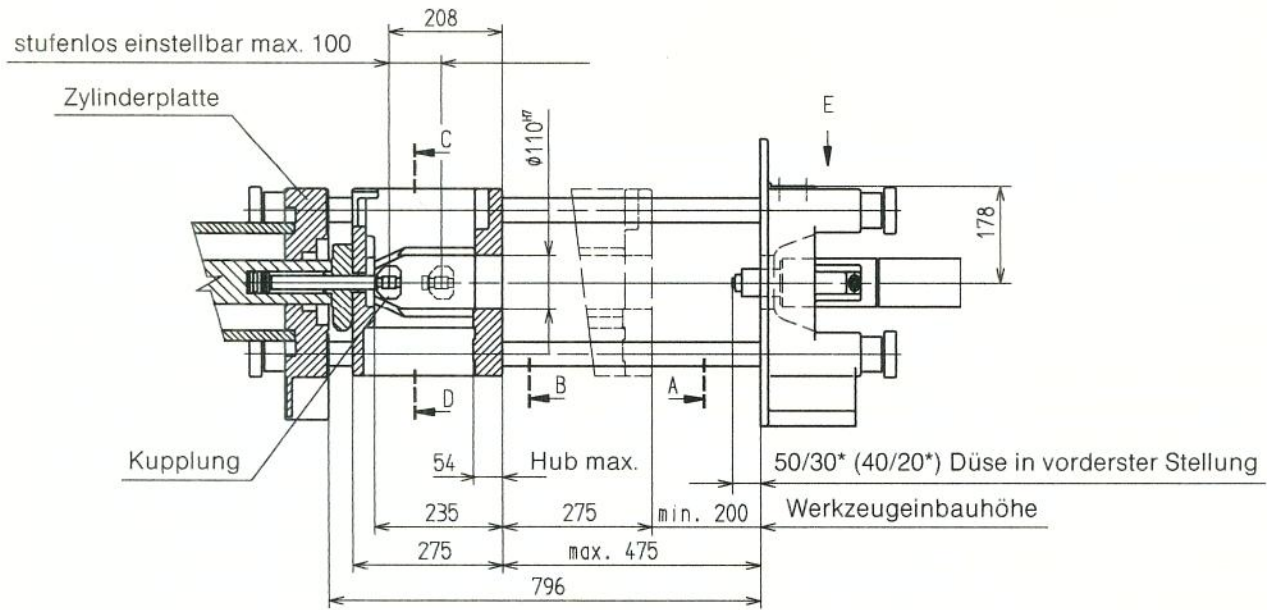
Schneckenweg	mm	100	100	100
Schneckendurchmesser	mm	20	25	30
Polystyrol	PS	26	41	59
Styrol-Mischpolymerisate	SB	26	41	59
	SAN, ABS <sup>5)</sup>	27	42	61
Celluloseacetat	CA <sup>5)</sup>	32	50	73
Celluloseacetobutyrat	CAB <sup>5)</sup>	30	47	68
Polymethylmethacrylat	PMMA	30	46	67
Polyphenylenoxid, mod.	PPO	27	42	60
Polycarbonat	PC	30	47	68
Polysulfon	PSU	31	49	70
Polyamide	PA 6.6, PA 6 <sup>5)</sup>	29	45	64
	PA 6.10, PA 11 <sup>5)</sup>	27	42	60
Polyoxymethylen (Polyacetal)	POM	35	55	80
Polyethylenterephthalat	PETP	34	53	77
Polyethylen	PE weich	23	36	52
	PE hart	24	37	54
Polypropylen	PP	23	36	51
Fluorpolymere (Teflon, Hostafion)	FEP, PCTFE <sup>5)</sup>	54	84	122
(Tefzel)	ETFE	43	67	96
Polyvinylchlorid	PVC hart	35	54	78
	PVC weich <sup>5)</sup>	32	50	72

3) gerechnet mit Füllfaktor = 0,8

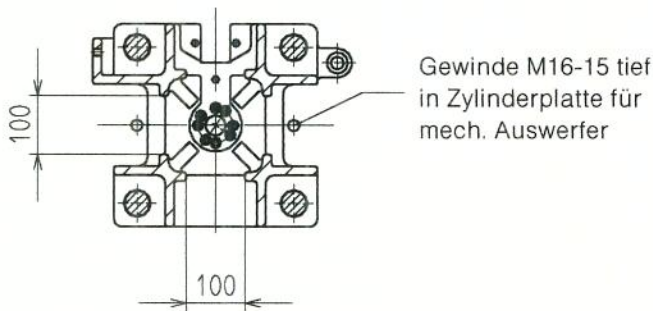
5) Mittelwert

# Werkzeugeinbaumaße

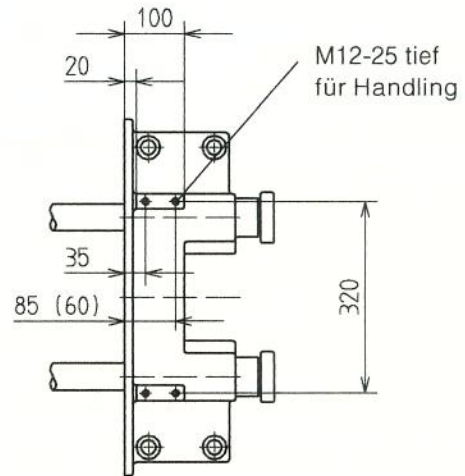
Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.



C-D



Ansicht E

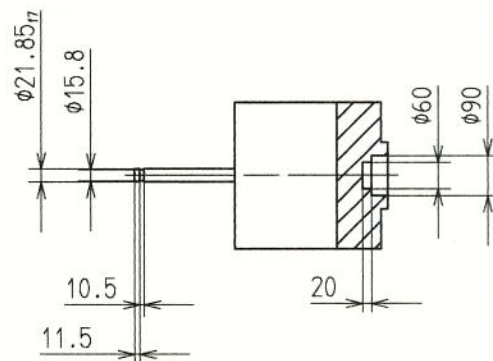


\* Maße gelten nur für Duroplastwerkzeuge

() Maße gelten nur für horizontal verschiebbare Spritzeinheit

Trennebeneinrichtung siehe separates Maßblatt

Ausdrehung nur, wenn kurzer Anguß gewünscht wird.

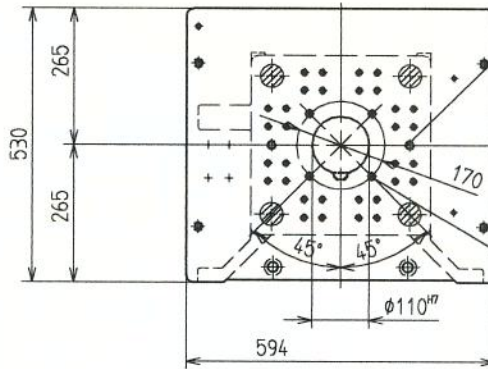
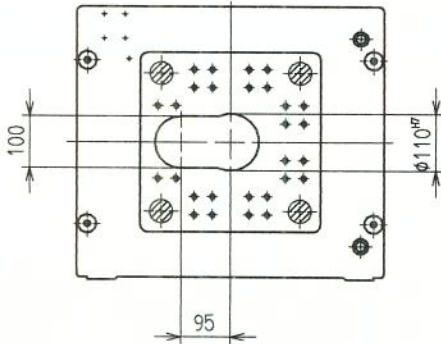


**festе Werkzeugplatte**

wahlweise

für horizontal verschiebbare Spritzeinheit

für zentrale Spritzeinheit

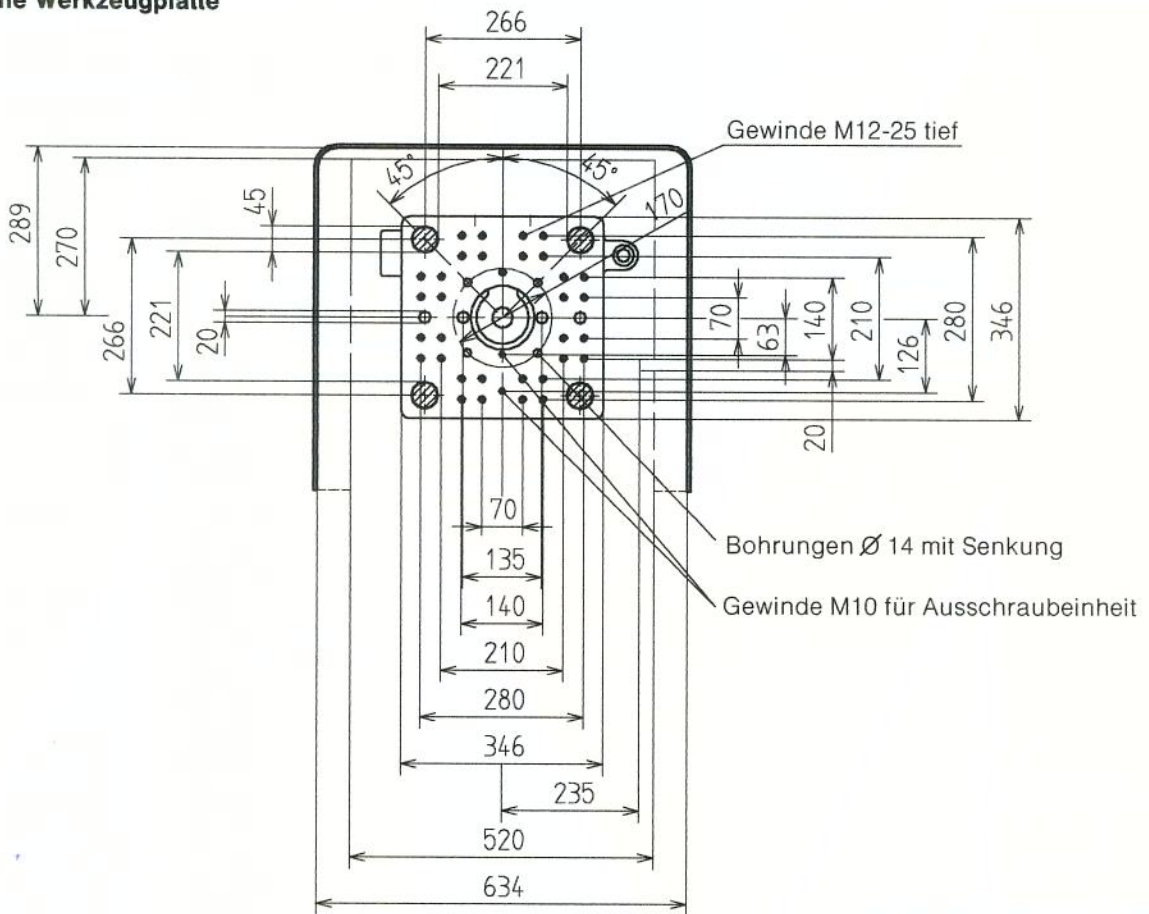


M16-24 tief für mech. Auswerfer

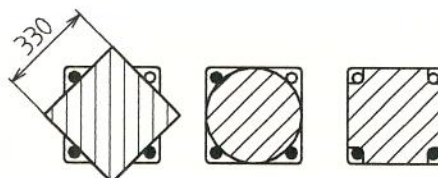
Bohrung  $\varnothing$  14 mit Senkung

Ansicht A

**bewegliche Werkzeugplatte**



Ansicht B

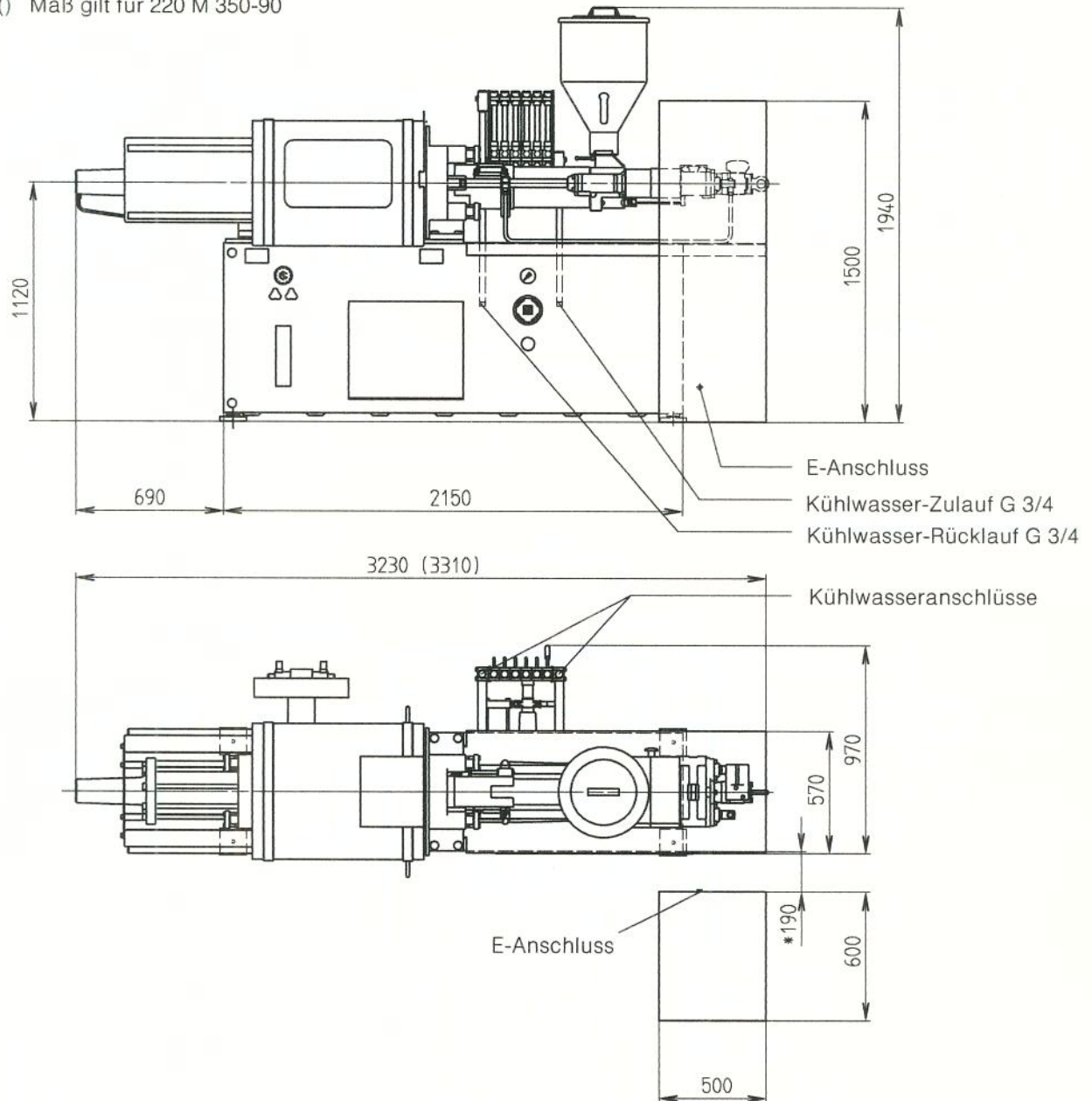


Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen

# Maschinenmaße und Gewichte

\* Maße nicht bindend da Schaltschrank variabel aufgestellt werden kann.

() Maß gilt für 220 M 350-90



## Maschinenmaße und Gewichte 220 M

Maschinentyp:		220 M 250-75	220 M 350-90
Höhe bei vertikaler Spritzeinheit	mm	3060	3060
Kranhöhe	mm	3350	3350
Ölfüllung	l	160	160
Maschinengewicht ohne Ölfüllung	kg	1470	1470
Schaltschrankgewicht	kg	150	150
Elektrischer Anschluß (Vorsicherung) <sup>6)</sup>	A	35	50

6) Werte beziehen sich auf 380 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten)