

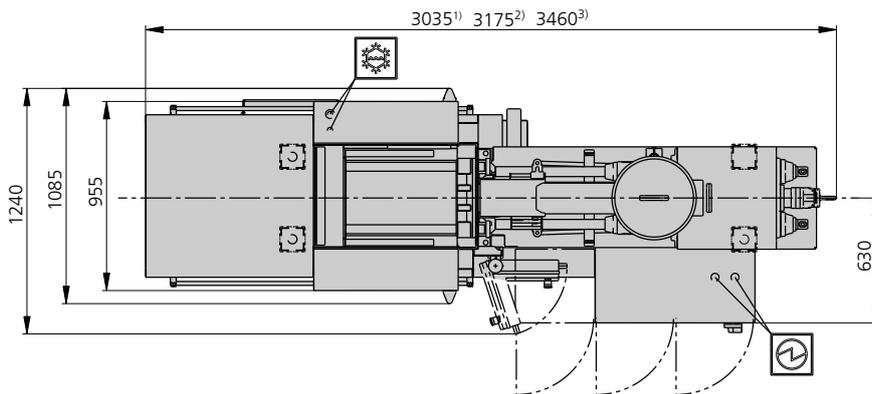
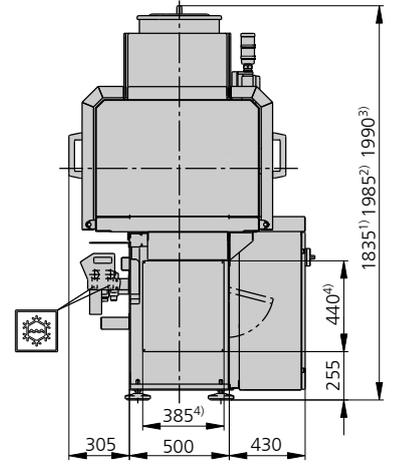
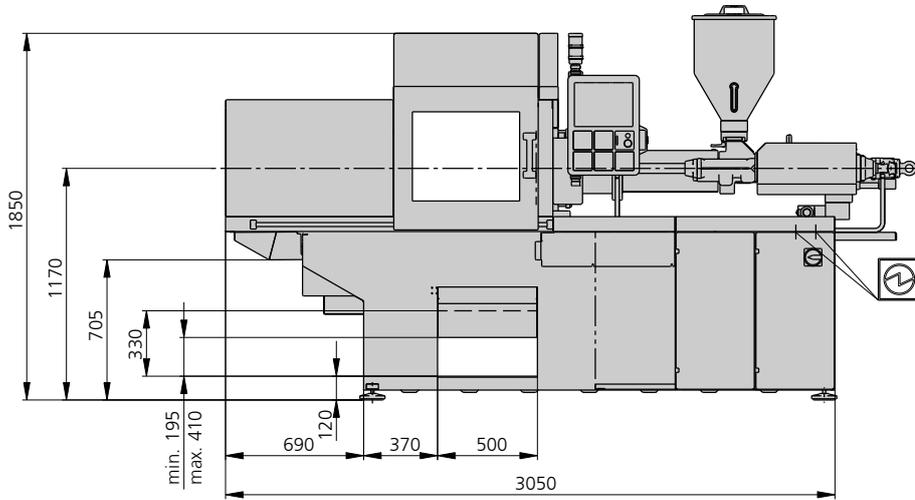
ALLROUNDER 270 S

Säulenabstand: 270 x 270 mm

Schließkraft: 250, 350, 400 kN

Spritzeinheit (nach EUROMAP): 70, 100, 170

ARBURG



- 1) Spritzeinheit 70
- 2) Spritzeinheit 100
- 3) Spritzeinheit 170
- 4) Förderband

Schließeinheit			270 S		
mit Schließkraft	max. kN		250	350	400
Öffnungskraft -weg	max. kN mm		90 350		
Werkzeugeinbauhöhe fest variabel	min. mm		200 ---		
Plattenabstand fest variabel	max. mm		550 ---		
Lichter Säulenabstand (b x h)	mm		270 x 270		
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	max. mm		380 x 380		
Gewicht bewegliche Werkzeughälfte	max. kg		135 [200]		
Auswerferkraft -weg	max. kN mm		20 100		
Trockenlaufzeit EUROMAP ²	1 Pumpe	min. s - mm	2,0 - 189		
	2 Pumpen	min. s - mm	1,2 - 189		
	Speicher	min. s - mm	1,0 - 189		

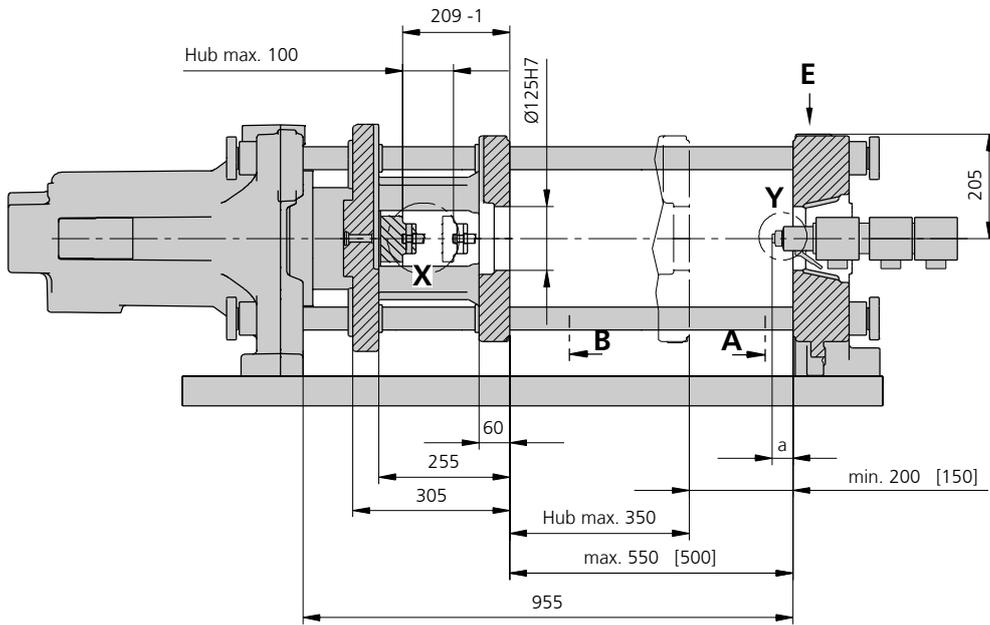
Spritzeinheit			70			100			170		
mit Schneckendurchmesser	mm		18	22	25	20	25	30	25	30	35
Wirksame Schneckenlänge	L/D		24,5	20	17,5	25	20	16,7	24	20	17
Schneckenweg	max. mm		90			100			120		
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³		23	34	44	31	49	71	59	85	115
Schussgewicht	max. g PS		21	31	40	29	45	65	54	77	105
Materialdurchsatz	max. kg/h PS		4,1	5,5	6,5	5,5	8	9,5	10	13,5	16
	max. kg/h PA6.6		2,1	2,8	3,3	2,8	4	4,9	5	7	8
Spritzdruck	max. bar		2500	2000	1550	2500	2000	1390	2500	2000	1470
Nachdruck	max. bar		2500	2000	1550	2500	2000	1390	2500	2000	1470
Einspritzstrom ²	1 Pumpe	max. cm ³ /s	42 68	62 100	80 130	40 64	62 100	90 146	66	96	132
	2 Pumpen	max. cm ³ /s	42 68	62 100	80 130	40 64	62 100	90 146	66	96	132
	Speicher	max. cm ³ /s	138	208	268	172	268	388	216	312	424
Schneckenumfangsgeschwindigkeit ²	1 Pumpe	max. m/min	24 39	30 48	34 55	17 28	22 35	26 42	35	42	49
	2 Pumpen	max. m/min	24 39	30 48	34 55	17 28	22 35	26 42	35	42	49
	Speicher	max. m/min	15	19	22	11	14	17	14	17	19
Schneckenrehmoment	max. Nm		90	110	120	120	150	180	210	250	290
Düsenanlagekraft -abhebeweg	max. kN mm		50 150			50 180			50 210		
Heizleistung -zonen	kW		4,1 4			4,9 5			9,4 5		
Granulatbehälter	l		25			50			50		

Antrieb und Anschluss			1 Pumpe			2 Pumpen			Speicher		
mit Spritzeinheit			70	100	170	70	100	170	70	100	170
Nettogewicht Maschine	kg		1970	2000	2050	1970	2000	2050	---		
Emissionsschalldruckpegel DIN EN 201:1997	dB(A)		67 +3			67 +3			67 +3		
Ölfüllung	l		125			125			125		
Antriebsleistung ²	max. kW		11			15			7,5		
Elektrischer Anschluss ³		kW	17	18	22	21	22	26	14	15	18
	Gesamt	A	50	63	63	63	63	80	50	50	63
	Maschine	A	---			---			---		
	Heizung	A	---			---			---		
Kühlwasseranschluss	max. °C		25			25			30		
	min. Δp bar		1,5 DN 25			1,5 DN 25			1,5 DN 25		

Maschinentyp	
mit EUROMAP Größenbezeichnung ¹	Antrieb
270 S 250-70 100	1 2 Speicher
270 S 350-70 100 170	1 2 Speicher
270 S 400-70 100 170	- 2 Speicher

Auf Anfrage: weitere Maschinentypen sowie Werkzeugeinbauhöhen, Schnecken, Antriebsleistungen usw.
 Alle Angaben beziehen sich auf die Grundausführung der Maschine. Abweichungen je nach Varianten sowie Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich. Abhängig vom Antrieb können sich bestimmte Kombinationen gegenseitig ausschließen, wie z. B. max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom.

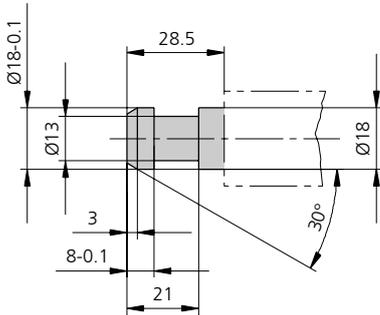
- 1) Schließkraft (kN) - Größe Spritzeinheit = max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar).
 - 2) Angaben sind abhängig von der Auslegung des Antriebs - erster Wert gilt für kleinere Schließkraft.
 - 3) Angaben beziehen sich auf 400V/50Hz.
- [] Angaben gelten für alternative Ausstattung.



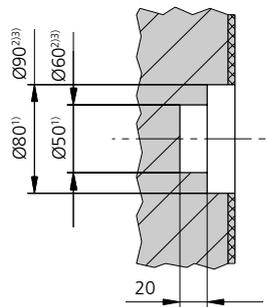
a max.	Spritzeinheit
	70 / 100 / 170
Standard	40
Duromer	20

Maße für horizontal verschiebbare Spritzeinheit (VARIO Prinzip) um 20 mm geringer

Auswerferbolzen | X

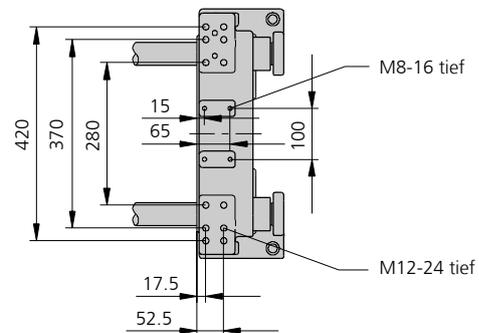


Ausdrehung im Werkzeug (bei Bedarf) | Y



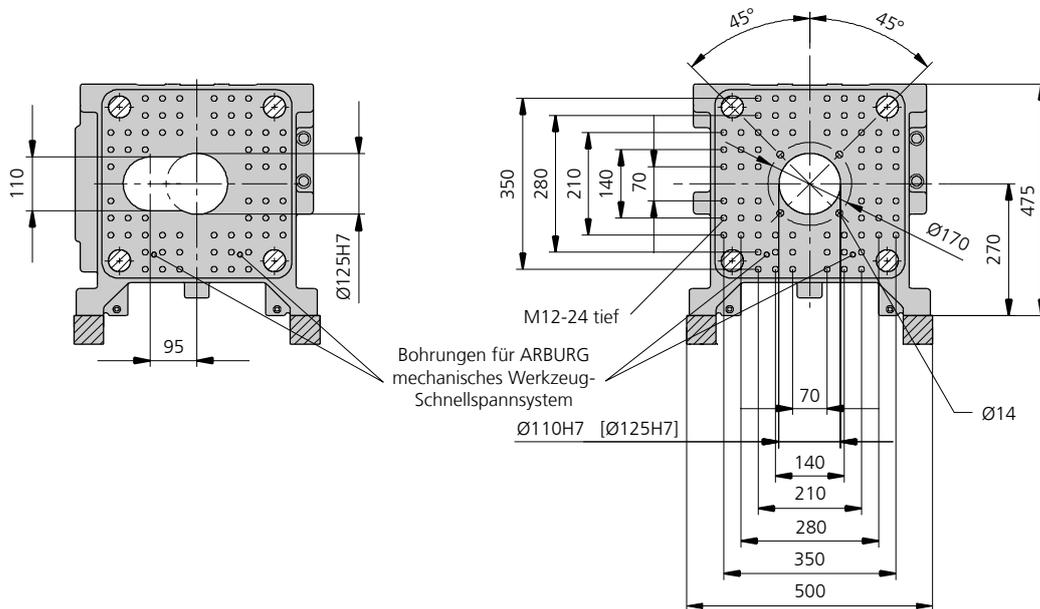
für Spritzeinheit 70⁽¹⁾ / 100⁽²⁾ / 170⁽³⁾

Befestigung Robot-System | E

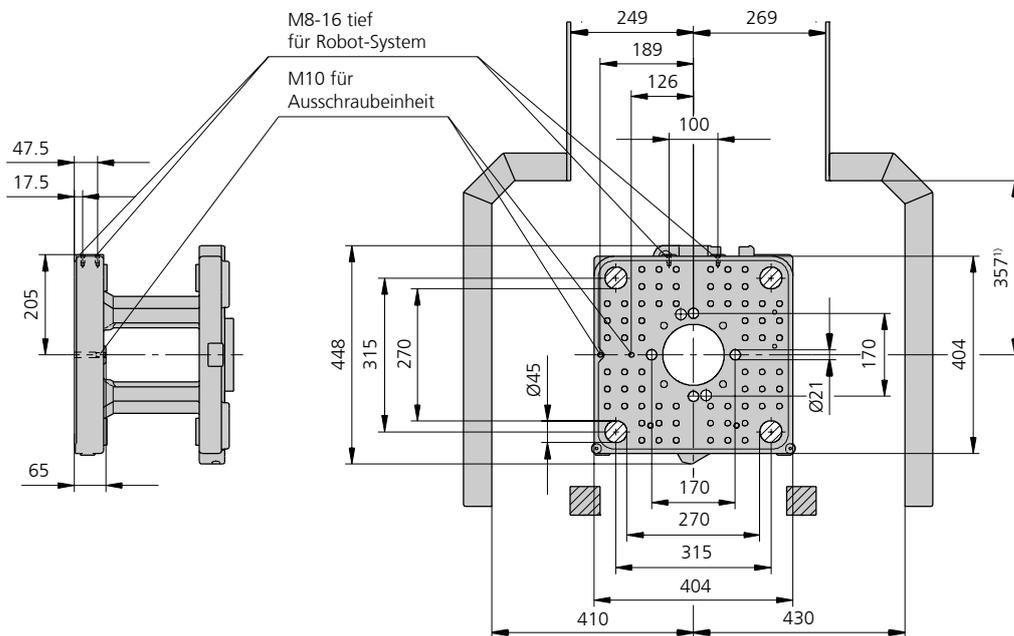


[] Angaben gelten für alternative Ausstattung

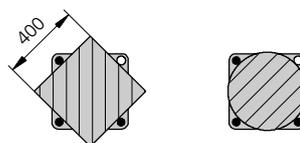
Feste Werkzeugaufspannplatte | A



Bewegliche Werkzeugaufspannplatte | B



Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen



1) Schwenkbare Schließeinheit - Schutz nach oben geschlossen
 [] Angaben gelten für alternative Ausstattung

Theoretische Schussgewichte für die wichtigsten Spritzgießmassen

Spritzeinheit nach EUROMAP		70			100			170		
Schneckendurchmesser	mm	18	22	25	20	25	30	25	30	35
Polystyrol	max. g PS	21	31	40	29	45	65	54	77	105
Styrol-Mischpolymerisate	max. g SB	20	31	39	28	44	63	53	76	103
	max. g SAN, ABS ¹⁾	20	30	39	27	43	62	52	74	101
Celluloseacetat	max. g CA ¹⁾	24	35	45	32	50	73	61	87	119
Celluloseacetobutyrat	max. g CAB ¹⁾	22	33	42	30	47	68	56	81	110
Polymethylmethacrylat	max. g PMMA	22	32	42	30	46	67	56	80	109
Polyphenylenether, mod.	max. g PPE	19	29	37	27	42	60	50	72	98
Polycarbonat	max. g PC	22	33	42	30	47	68	57	81	111
Polysulfon	max. g PSU	23	34	44	31	49	70	58	84	115
Polyamide	max. g PA 6.6, PA 6 ¹⁾	21	31	40	28	44	64	53	77	104
	max. g PA 6.10, PA 11 ¹⁾	19	29	37	26	41	60	50	72	98
Polyoxymethylen (Polyacetal)	max. g POM	26	39	50	35	55	80	66	96	130
Polyethylenterephthalat	max. g PET	25	37	48	34	53	77	64	92	126
Polyethylen	max. g PE-LD	16	24	30	22	34	49	41	59	80
	max. g PE-HD	16	24	31	22	35	50	42	60	82
Polypropylen	max. g PP	17	25	32	23	36	51	43	62	84
Fluorpolymere	max. g FEP, PFA, PCTFE ¹⁾	33	50	65	46	72	103	86	124	169
	max. g ETFE	29	44	57	40	63	91	76	109	148
Polyvinylchlorid	max. g PVC-U	25	38	49	35	54	78	65	94	127
	max. g PVC-P ¹⁾	23	35	45	32	50	72	60	87	118

1) Mittelwert

ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 11 09 · 72286 Lossburg · Tel.: +49(0)7446 33-0 · Fax: +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail: contact@arburg.com

Mit Standorten in Europa: Deutschland, Belgien, Dänemark, Frankreich, Großbritannien, Italien, Niederlande, Österreich, Polen, Schweiz, Slowakei, Spanien, Tschechische Republik, Türkei, Ungarn | Asien: VR China, Indonesien, Malaysia, Singapur, Thailand, Vereinigte Arabische Emirate | Amerika: Brasilien, Mexiko, USA
Mehr Informationen finden Sie unter www.arburg.com

© 2015 ARBURG GmbH + Co KG

Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung, die nicht ausdrücklich vom Urheberrechtsgesetz zugelassen ist, bedarf der vorherigen Zustimmung von ARBURG.

Alle Angaben und technischen Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt, jedoch können wir keine Gewähr für die Richtigkeit übernehmen. Einzelne Abbildungen und Informationen können vom tatsächlichen Auslieferungszustand der Maschine abweichen. Maßgeblich für die Aufstellung und den Betrieb der Maschine ist die jeweils gültige Betriebsanleitung.



ARBURG GmbH + Co KG

DIN EN ISO 9001 + 14001 + 50001 zertifiziert

 Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus