



Technische Daten – Standardausführung

Spritzeinheit für Thermoplastverarbeitung		SP 14		
Schneckendurchmesser	mm	12	14	16
Schnecken-L/D-Verhältnis		19.7	16.9	14.6
Max. Hubvolumen (theoretisch)	cm ³	4.5	6.1	8.0
Max. Spritzgewicht in PS (theoretisch)	g	4.1	5.6	7.3
Einspritzkraft	kN	35.4	35.4	35.4
Einspritzstrom (theoretisch)	g/s	25.6	35.0	45.6
Max. spez. Spritzdruck	bar	3128	2298	1760
Max. Schneckenhub	mm	40	40	40
Düsenanlagekraft	kN	20	20	20
Düsenabhebeweg	mm	100	100	100
Schneckendrehmoment	Nm	50 (75 bar)	75 (115 bar)	100 (150 bar)
Schneckendrehzahl (stufenlos einstellbar)	U / min. Standard U / min. Alternative	max. 340 -	max. 340 -	max. 340 -
Schneckenrückzugskraft	kN	5	5	5
Heizleistung (Düse + Zylinder)	W	550 + 800	550 + 800	550 + 800
Trichtereinhalt	Liter	3	3	3
Schließeinheit				
Schließkraft	kN	100	100	100
Lichte Weite zwischen d. Holmen	mm (h x v)	160 (diagonal 205)	160 (diagonal 205)	160 (diagonal 205)
Max. Plattenabstand	mm	250 (optional 200)	250 (optional 200)	250 (optional 200)
Max. Öffnungsweg (einstellbar)	mm	150	150	150
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	100 (optional 50)	100 (optional 50)	100 (optional 50)
Max. Werkzeuggewicht bewegende Schließeite	kg	22	22	22
Formöffnungskraft	kN	15	15	15
Formzufuhrkraft	kN	10	10	10
Auswerferhub (max.)	mm	50	50	50
Auswerferkraft stoßend / ziehend	kN	8.4 / 8.4	8.4 / 8.4	8.4 / 8.4
Allgemeines				
Installierte Antriebs- / Gesamtleistung	kW	3.0 / 4.35 (400 V)	3.0 / 4.35 (400 V)	3.0 / 4.35 (400 V)
Trockenlaufzeit (gem. EUROMAP 6) – Hub	s – mm	1.3 – 112	1.3 – 112	1.3 – 112
Hydrauliksystemdruck	bar	300	300	300
Öltankinhalt	Liter	28	28	28
Maße und Gewichte		BOY XS		
Abmessungen (LxBxH) / Aufstellfläche	mm / m ²	1480 x 520 x 1380' / 0.77		
Gesamtgewicht netto (o. Ölfüllung)	kg	422		
Gesamtgew. brutto (Palette & Folie / Holzkiste)	kg	472 / 562		
Kistenabmessungen (LxBxH) ca.	mm	1500 x 700 x 1500		